

Procedura negoziata tramite mercato elettronico, ai sensi degli artt. 36 e 58 del Decreto Legislativo n. 50 del 18/04/2016 e del Decreto Legge 16 luglio 2020, n. 76, convertito con modifiche in legge 11 settembre 2020, n. 120, finalizzata all'acquisizione del servizio di manutenzione delle aree a verde pertinenziali presso le sedi dell'Agenzia delle Entrate della Campania

AVVISO

La Direzione Regionale della Campania dell'Agenzia delle Entrate, con determina a contrarre, prot. n. 1629 del 11 maggio 2021, ha avviato una procedura negoziata tramite il Mercato elettronico della Pubblica Amministrazione (MePA), ai sensi dell'art. 1, comma 2, punto b, del Decreto Legge 16 luglio 2020, n. 76, convertito con legge 11 settembre 2020, n. 120, e dell'art. 58 del Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50.

OGGETTO: Acquisizione del servizio di manutenzione delle aree a verde pertinenziali presso le sedi dell'Agenzia delle Entrate della Campania, così come individuato nella determina a contrarre sopra citata.

CODICE IDENTIFICATIVO GARA (CIG): 8750230639.

PROCEDURA DI GARA: Procedura negoziata, senza bando, tramite MePA, ai sensi dell'art. 1, comma 2, punto b, del Decreto Legge 16 luglio 2020, n. 76, convertito con legge 11 settembre 2020, n. 120, e dell'art. 58 del Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50.

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Responsabile del Procedimento, ai sensi dell'art. 31 del Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50, è la dott.ssa Maria Silvestro, Capo Ufficio Risorse materiali di questa Direzione Regionale come da provvedimento prot. n. 171934 del 3 giugno 2019 del Direttore dell'Agenzia e atto di delega di firma prot. n. 75355 del 23/12/2020 della Direttrice Regionale Gabriella Alemanno;

DURATA CONTRATTO: il contratto avrà durata biennale con decorrenza dalla data di stipula, salvo eventuale proroga e comunque nei limiti del massimale.

VALORE DI SPESA DELLA FORNITURA: Il valore massimo di spesa per l'intera fornitura, per la durata del contratto, è così determinato:

- 108.000,00€ per attività di *manutenzione programmata*;
- 48.600,00 € per attività di *manutenzione non programmata*;
- 972,00 € per costi diretti della sicurezza relativi all'esecuzione delle attività *non programmate* non soggetti a ribasso;
- 3.312,00 € per oneri della sicurezza di tipo interferenziale non soggetti a ribasso;

- 9.000,00 € per eventuale opzione rinnovo/proroga tecnica,
- 3.397,68 € per somme ex art. 113 del D. Lgs. 50/2016,

per complessivi € 173.281,68, oltre IVA e altre imposte;

ULTERIORI INFORMAZIONI: il presente documento non costituisce avviso di indagine di mercato, né proposta contrattuale. Lo stesso è finalizzato ad informare gli operatori economici in ordine all'avvio della procedura così come previsto dalla normativa in intestazione.

PUBBLICAZIONE AVVISO: il presente avviso è pubblicato sul sito istituzionale dell'Agenzia delle Entrate – Direzione Regionale della Campania, all'indirizzo <https://campania.agenziaentrate.it/>.

Napoli, data del protocollo

LA DIRETTRICE REGIONALE
Gabriella Alemanno

firmato digitalmente

Il documento originale è archiviato presso l'Ufficio Risorse Materiali della Direzione Regionale della Campania