

Dichiarazione della situazione patrimoniale  
(art. 14, comma 1, lett. f), decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
ERNESTO MARIA	RUFFINI

dichiara di possedere quanto segue:

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
N.	Natura del diritto*	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	ITALIA/ESTERO
1	PROPRIETÀ	FABBRICATO (A2)	100	ITALIA
2	PROPRIETÀ	FABBRICATO (C6)	100	ITALIA
3	COMPROPRIETÀ	FABBRICATO (A7)	20	ITALIA
4	COMPROPRIETÀ	FABBRICATO (C6)	20	ITALIA

\*indicare se proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>				
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				
N.	Tipologia (indicare se autovettura, motoveicolo, aeromobile, imbarcazione da diporto)	Quota di titolarità %	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1	MOTOVEICOLO	100	100 KW	2021

**IV****AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ**

N.	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
1	-----	-----	-----	-----

**V****ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

N.	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
1	-----	-----

**VI****TITOLARITÀ DI IMPRESE**

N.	Denominazione dell'impresa	Qualifica
1	-----	-----

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, 9 Febbraio 2023

Ernesto Maria Ruffini

*firmato digitalmente*