

STUDIO DI SETTORE WD43U

| | |
|-------------------|--|
| ATTIVITÀ 26.60.09 | FABBRICAZIONE DI ALTRI STRUMENTI PER IRRADIAZIONE ED ALTRE APPARECCHIATURE ELETTROTERAPEUTICHE |
| ATTIVITÀ 28.99.30 | FABBRICAZIONE DI APPARECCHI PER ISTITUTI DI BELLEZZA E CENTRI DI BENESSERE |
| ATTIVITÀ 32.50.13 | FABBRICAZIONE DI MOBILI PER USO MEDICO, CHIRURGICO, ODONTOIATRICO E VETERINARIO |
| ATTIVITÀ 32.50.30 | FABBRICAZIONE DI PROTESI ORTOPEDICHE, ALTRE PROTESI ED AUSILI (INCLUSA RIPARAZIONE) |
| ATTIVITÀ 32.99.14 | FABBRICAZIONE DI MASCHERE ANTIGAS |
| ATTIVITÀ 33.13.03 | RIPARAZIONE E MANUTENZIONE DI APPARECCHI ELETTROMEDICALI, DI MATERIALE MEDICO-CHIRURGICO E VETERINARIO, DI APPARECCHI E STRUMENTI PER ODONTOIATRIA |

ATTIVITÀ 33.20.07

INSTALLAZIONE DI APPARECCHI MEDICALI, DI
APPARECCHI E STRUMENTI PER ODONTOIATRIA

Maggio 2016

Documento non definitivo

PREMESSA

L'evoluzione dello Studio di Settore VD43U – Fabbricazione di apparecchi medicali e protesi, è stata condotta analizzando i modelli per la comunicazione dei dati rilevanti ai fini dell'applicazione degli studi di settore per il periodo d'imposta 2014.

I contribuenti interessati sono risultati pari a 1.221.

Nella prima fase di analisi 126 contribuenti sono stati scartati in quanto, pur tenuti alla compilazione dei modelli, non risultano utilizzabili nelle successive fasi dell'elaborazione dello studio di settore (cessazione di attività, situazioni di non normale svolgimento dell'attività, contribuenti forfettari, ecc.).

Sui modelli studi di settore della restante platea sono state condotte analisi statistiche per rilevare la completezza, la correttezza e la coerenza delle informazioni in essi contenute.

Tali analisi hanno comportato, ai fini della definizione del campione dello studio, lo scarto di ulteriori 216 posizioni.

A seguito degli scarti effettuati, il numero dei contribuenti oggetto delle successive analisi è stato pari a 879.

| DISTRIBUZIONE DEI CONTRIBUENTI PER FORMA GIURIDICA | | |
|---|--------|-------------------|
| | Numero | % sugli elaborati |
| Persone fisiche | 359 | 40,8 |
| Società di persone | 172 | 19,6 |
| Società di capitali, enti commerciali e non | 348 | 39,6 |

INQUADRAMENTO GENERALE

I gruppi omogenei sono stati individuati sulla base dei seguenti fattori:

- tipologia di attività;
- tipologia di produzione e servizi offerti.

La **tipologia di attività** ha consentito di individuare imprese che svolgono prevalentemente progettazione e fabbricazione (cluster 2 e 3) e realtà produttive che effettuano soprattutto manutenzione ed installazione (cluster 1).

Infine, la **tipologia di produzione e servizi offerti** ha consentito di individuare un cluster di imprese specializzate nella realizzazione di prodotti su misura/personalizzati e/o articoli in serie (cluster 3).

Nelle successive descrizioni dei cluster emersi dall'analisi, salvo segnalazione contraria, l'indicazione di valori numerici riguarda valori medi.

DESCRIZIONE ECONOMICA DEI CLUSTER

CLUSTER 1 - IMPRESE SPECIALIZZATE NELLA MANUTENZIONE E INSTALLAZIONE

NUMEROSITÀ: 337

Il cluster è formato in prevalenza da ditte individuali (54% dei casi) e società di capitali (29%), con una struttura composta da 2 addetti. Solo nel 35% dei casi si fa ricorso a personale dipendente.

Le superfici destinate allo svolgimento dell'attività sono limitate a 59 mq di produzione/lavorazione (40% dei casi), 71 mq di magazzino (40%) e 20 mq di uffici.

Si tratta di imprese che svolgono quasi esclusivamente attività di manutenzione ed installazione (93% delle attività svolte) di prodotti vari, fra i quali si rileva la presenza di: mobili per sale operatorie e odontoiatria, inclusi tavoli e poltrone operatorie e simili, apparecchi per indagini invasive, come endoscopie e biopsie, apparecchi per la pulizia dentale e dispositivi e prodotti per il lavaggio e la sterilizzazione di attrezzature mediche.

La clientela è eterogenea e rappresentata soprattutto da: strutture e presidi sanitari pubblici e privati (55% dei ricavi nel 36% dei casi), studi dentistici (76% nel 31%) e industria (70% nel 19%). L'area di mercato si estende fino alle regioni limitrofe.

Il processo di produzione è limitato essenzialmente alle fasi di assistenza e/o riparazione e installazione.

La dotazione di beni strumentali include 3 strumenti di misura e controllo di grandezze elettriche o elettromagnetiche e di radiazione (28% dei casi), 2 saldatrici (21%) e 2 banchi di lavoro (34%).

CLUSTER 2 - IMPRESE SPECIALIZZATE NELLA PROGETTAZIONE E FABBRICAZIONE

NUMEROSITÀ: 132

Il cluster è formato in prevalenza da società (di capitali nel 63% dei casi e di persone nel 16%) e, in misura minore, da ditte individuali (21%), con una struttura composta da 8 addetti, di cui 7 dipendenti.

Le superfici destinate allo svolgimento dell'attività sono articolate in 413 mq di produzione/lavorazione, 250 mq di magazzino e 84 mq di uffici.

Si tratta di imprese che svolgono prevalentemente in conto proprio (60% dei ricavi), attività di progettazione e fabbricazione (64% delle attività svolte) di prodotti vari, fra i quali si rileva la presenza di: mobili per ospedale (letti ortopedici, travi testaleto, ecc.), mobili per sale operatorie e odontoiatria, inclusi tavoli e poltrone operatorie e simili e deambulatori e carrozzine (manuali o motorizzate).

La clientela è eterogenea e rappresentata per lo più da: commercianti all'ingrosso (58% dei ricavi nel 36% dei casi), strutture e presidi sanitari pubblici e privati (47% nel 36%), industria (47% nel 23%), studi dentistici (48% nel 22%) e privati (28% nel 27%). L'area di mercato si estende fino al contesto internazionale: nel 45% dei casi, il 37% dei ricavi deriva dall'export.

Il ciclo di produzione è integrato e le principali fasi sono: progettazione e/o industrializzazione, lavorazioni meccaniche a caldo e/o a freddo, lavorazioni di rifinitura, assemblaggio (meccanico, saldatura, incollaggio), assemblaggio elettrico e/o cablaggio, assistenza e/o riparazione, ispezione e/o collaudo, confezionamento e/o imballaggio e installazione.

La dotazione di beni strumentali include: 1 saldatrice, 2 strumenti di misura e controllo di grandezze elettriche o elettromagnetiche e di radiazione, 4 macchine utensili a moto rettilineo o rotatorio (45% dei casi), 5 strumenti di misura e controllo di grandezze meccaniche (41%) e 5 banchi di lavoro.

CLUSTER 3 - OFFICINE ORTOPEDICHE CHE REALIZZANO PRODOTTI SU MISURA/PERSONALIZZATI E ARTICOLI IN SERIE

NUMEROSITÀ: 410

Il cluster è formato in prevalenza da società (di capitali nel 41% dei casi e di persone nel 23%) e, in misura minore, da ditte individuali (36%), con una struttura composta da 5 addetti, di cui 4 dipendenti.

Le superfici destinate allo svolgimento dell'attività sono articolate in 145 mq di produzione/lavorazione, 83 mq di magazzino e 41 mq di uffici. Nel 42% dei casi, sono inoltre presenti 92 mq di locali destinati ad esposizione e vendita.

Si tratta di imprese che svolgono soprattutto attività di progettazione e fabbricazione (88% delle attività svolte), prevalentemente in conto proprio (56% dei ricavi); nel 41% dei casi, il 24% dei ricavi deriva da commercializzazione di prodotti acquistati da terzi non trasformati e/o non lavorati dall'impresa. La tipologia di attività riguarda prodotti su misura/personalizzati e/o articoli in serie (68% dei ricavi), con particolare riferimento a: protesi ed ortesi su misura/personalizzati (41% dei ricavi), protesi ed ortesi in serie (37% dei ricavi nel 34% dei casi), ausili per la mobilità personale adattati (21% nel 27%) e altri prodotti su misura/personalizzati (29% nel 28%). I prodotti trattati sono principalmente quelli ortopedici e sono rappresentati da: calzature ortopediche e ortesi plantari, busti, corsetti, cinti e ventriere, protesi funzionali, estetiche, cinematiche e tutori per il tronco e arti.

La clientela è rappresentata soprattutto da privati (21% dei ricavi), strutture e presidi sanitari pubblici e privati (62% dei ricavi nel 47% dei casi) e commercianti al dettaglio (54% nel 20%), su un'area di mercato che si estende fino al contesto nazionale. Nel 47% dei casi sono presenti convenzioni con ASL e INAIL.

Le principali fasi del processo produttivo sono: misurazione (o presa misure), progettazione e/o industrializzazione, lavorazioni meccaniche a caldo e/o a freddo, lavorazioni di rifinitura,

assemblaggio (meccanico, saldatura, incollaggio), assistenza e/o riparazione e confezionamento e/o imballaggio.

La dotazione di beni strumentali include: 1 macchina per cucire, 3 macchine utensili a moto rettilineo o rotatorio (45% dei casi), 2 macchine o impianti per lucidatura/pulitura (28%), 2 forni (32%), 2 saldatrici (35%), 1-2 macchine o impianti per sottovuoto (32%) e 3 banchi di lavoro.