



Direzione Regionale della Campania

Settore Gestione Risorse  
Ufficio Risorse Materiali

*Procedura negoziata tramite mercato elettronico, ai sensi degli artt. 36 e 58 del Decreto Legislativo n. 50 del 18/04/2016 e del Decreto Legge 16 luglio 2020, n. 76, convertito con modifiche in legge 11 settembre 2020, n. 120, finalizzata all'acquisizione del servizio di manutenzione delle aree a verde pertinenziali presso le sedi dell'Agenzia delle Entrate della Campania, da affidarsi con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95 comma 3 del Decreto Legislativo 18/04/2016, n. 50. Codice lavori CIG 88295864DE. RdO MEPA: 2836006*

## **AVVISO APERTURA SEDUTA PUBBLICA DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

Con riferimento alla procedura in oggetto, si rappresenta che la Commissione Giudicatrice istituita con provvedimento Direttoriale prot. 2951 del 10.08.2021, si riunirà in prima seduta pubblica il giorno 07.09.2021 alle ore 14:00.

La seduta si svolgerà attraverso il sistema telematico utilizzato per la procedura di gara.

**IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO**

Maria Silvestro  
firmato digitalmente

*L'originale è archiviato presso l'Ufficio emittente*