





*(segue)*

## QUADRO C

### Elementi specifici dell'attività

TITOLO DEI PRODOTTI LAVORATI			Percentuale sulla produzione e/o lavorazione	
C34	Oro 750 millesimi e titoli superiori			%
C35	Oro 585 millesimi			%
C36	Oro con titoli inferiori a 585 millesimi			%
C37	Argento 925 e/o titoli superiori			%
C38	Argento 800			%
C39	Platino			%
C40	Palladio			%
TOT = 100%				
TIPOLOGIA DELLA PRODUZIONE E/O LAVORAZIONE		Percentuale sui ricavi		
		Semilavorati		Prodotti finiti
C41	Gioielli e loro componenti (bracciali, orecchini, anelli, girocollo, collane, spille, ciondoli, ecc.)		%	%
C42	Articoli di oreficeria ed argenteria e loro componenti (diversi dalle catene)		%	%
C43	Catene fatte a macchina		%	%
C44	Catene fatte a mano		%	%
C45	Casse/bracciali orologi		%	%
C46	Oggetti in cammeo		%	%
C47	Oggetti in corallo e affini		%	%
C48	Vasellame, posateria, vassoio		%	%
C49	Oggettistica (bomboniere, cornici, soprammobili, ecc.)		%	%
C50	Altri articoli e accessori di bigiotteria		%	%
C51	Altro		%	%
Il totale delle due colonne deve essere = 100 %				
FASI DELLA PRODUZIONE E/O LAVORAZIONE		Svolte internamente		
C52	Progettazione e disegno			Barrare la casella
C53	Modellazione e preparazione cere			Barrare la casella
C54	Laminazione a lastra o a filo			Barrare la casella
C55	Fusione			Barrare la casella
C56	Microfusione			Barrare la casella
C57	Stampatura			Barrare la casella
C58	Lavorazione a canna vuota			Barrare la casella
C59	Elettroformatura			Barrare la casella
C60	Lavorazione a filigrana			Barrare la casella
C61	Accoppiaggio			Barrare la casella
C62	Saldatura/assemblaggio/montaggio			Barrare la casella
C63	Cesellatura			Barrare la casella
C64	Incisione			Barrare la casella
C65	Diamantatura/asportazione del truciolo			Barrare la casella
C66	Smaltatura			Barrare la casella
C67	Satinatura/setatura			Barrare la casella
C68	Taglio ed incisione (pietre, cammei di conchiglie, coralli, ecc.)			Barrare la casella
C69	Incastonatura pietre			Barrare la casella
C70	Pulitura/finitura/lucidatura			Barrare la casella
C71	Rodiatura e trattamenti galvanici			Barrare la casella
C72	Infilatura perle			Barrare la casella
C73	Confezionamento e cartellinatura			Barrare la casella

<b>D01</b>	Apparecchiature per microfusioni	Numero
<b>D02</b>	Forni per fusioni	Numero
<b>D03</b>	Apparecchiature per elettrodeposizioni	Numero
<b>D04</b>	Laminatoi	Numero
<b>D05</b>	Tagliatrici	Numero
<b>D06</b>	Macchinari per stampaggio (trance, presse e bilancieri)	Numero
<b>D07</b>	Macchine per catename	Numero
<b>D08</b>	Macchine per asportazione del truciolo/diamantatrici	Numero
<b>D09</b>	Forni a nastro per saldo-brasatura	Numero
<b>D10</b>	Saldatrici/cannelli a microfiamme	Numero
<b>D11</b>	Impianti per trattamento chimico (macchine per svuotatura, brillantatrici, ecc.)	Numero
<b>D12</b>	Banchi di lavoro	Numero
<b>D13</b>	Spazzole e lucidatrici	Numero
<b>D14</b>	Macchinari per pulitura (buratti, ultrasuoni, vibratori, ecc.)	Numero
<b>D15</b>	Microscopio elettronico	Numero
<b>D16</b>	Cappe di aspirazione	Numero
<b>D17</b>	Impianti di recupero metalli	Numero
<b>D18</b>	Micromotore per incisione	Numero
<b>D19</b>	Apparecchiature per l'incisione diverse dai micromotori (pantografi, laser, ecc.)	Numero



