

Dichiarazione annuale ai sensi dell'art. 20, comma 2, d.lgs. 8 aprile 2013 n. 39

La sottoscritta Claudia Cimino, in qualità di dirigente di II fascia dell'Agenzia delle Entrate, titolare dell'incarico di Direttrice Regionale della Campania, dichiara, ai sensi dell'art. 20, comma 2, del d.lgs. n. 39/2013, di non trovarsi in alcuna delle situazioni di incompatibilità previste dal suddetto decreto legislativo.

È consapevole delle sanzioni penali derivanti da dichiarazioni mendaci, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000, nonché della sanzione prevista dall'art. 20, comma 5, del citato decreto legislativo.

La sottoscritta si impegna altresì a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Napoli, 1° marzo 2024

Claudia Cimino

Firmato digitalmente